

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME GIUSEPPE D'ASCOLI	C O G N O M E

Dichiara di possedere quanto segue

II		
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
ABITAZIONE	APPARTAMENTO	50
COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
PROPRIETA'	GARAGE	100
COMPROPRIETA'	BOX	50
PROPRIETA'	APPARTAMENTO	100
COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	50
COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	1,61

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III	
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CVfiscali
AUDI A4	20

IV

AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

V**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)
Presidente dell'AZIENDA Speciale Farmacia Pontecagnano Faiano dal 1.1.2020 al 30.6.2020

VI**TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data **0 1 FEB 2021**

Firma del dichiarante

