

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
<b>NOME</b> GIUSEPPE D'ASCOLI	<b>C O G N O M E</b>

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>		
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
ABITAZIONE	APPARTAMENTO	50
COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
PROPRIETA'	GARAGE	100
COMPROPRIETA'	BOX	50
PROPRIETA'	APPARTAMENTO	100
COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	50
COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	1,61

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
AUDI A4	20

<b>IV</b>
-----------

**AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

**V****ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**Denominazione della società  
(anche estera)

Presidente dell'AZIENDA Speciale Farmacia Pontecagnano Faiano dal 1.1.2020 al 30.6.2020

**VI****TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

**22 LUG 2021**

Firma del dichiarante

