

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>  <b>Anita Di Stefano</b>	<b>C O G N O M E</b>

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>		
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>		
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
Proprietà	n. 2 abitazioni	100%
Proprietà	n. 1 abitazione	50%
Proprietà	n. 1 terreno	100%

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
Autovettura Opel Agila	55 CV
Motocicletta Honda NC 750	2 CV

<b>IV</b>		
<b>AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni
XXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX

