

**Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

**ANNO 2019**

<b>I</b>	
<b>NUNZIO</b>	<b>FEMMINO'</b>

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto	Tipologia	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Comproprietà	Fabbricato	50	Italia
Comproprietà	Fabbricato	16,67	Italia
Comproprietà	Fabbricato	16,67	Italia
Comproprietà	Fabbricato	16,67	Italia
Comproprietà	Terreno	16,6	Italia

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipologia	CVfiscali	Anno di immatricolazione	
Autovettura	58	2002	
Motociclo	23	2010	

<b>IV</b>			
<b>AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società	Tipologia	n. di azioni	n. di quote

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società	Natura dell'incarico

<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Nunzio Femminò**  
(firmato digitalmente)