

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
NOME D'ASCOLI GIUSEPPE	<b>C O G N O M E</b>

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %
=	COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
=	ABITAZIONE	APPARTAMENTO	50
=	COMPROPRIETA'	NEGOZIO	50
=	PROPRIETA'	GARAGE	100
=	COMPROPRIETA'	BOX	50
=	PROPRIETA'	APPARTAMENTO	100
=	COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	50
=	COMPROPRIETA'	APPARTAMENTO	1,61

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>

+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali
=	AUDI A4	20

**IV**  
**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni
/	/	/	

**V**  
**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'**

+/-	Denominazione della società (anche estera)
/	/

**VI**  
**TITOLARITA' DI IMPRESE**

+/-	Denominazione dell'impresa
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30 maggio 2022

Firma del dichiarante  
*Giuseppe Deacchi*